



# Atlante Evo

## Vending Katalog

Profitieren auch Sie von der hohen Qualität  
der Marke Saeco im Vending Markt.



## Inhalt

	Seite
Unternehmen	
Saeco Vending & Professional	3
Provenero GmbH	3
<hr/>	
Saeco Produkte	4-5
Saeco Vending Innovation	6-7
<hr/>	
Produkte	
Standgeräte Hot	
Atlante Evo 700	8-9
Atlante Evo 500	10-11
Cristallo Evo 600	12-13
Cristallo Evo 400	14-15
Standgeräte Hot & Snack	
Diamante Restyle	16-17
Table Top	
Rubino 200	18-19
Standgeräte Snack & Food	
Mega Cold S/M	20-21
Mega Cold L	22-23

Bitte berücksichtigen Sie unser umfangreiches Zubehörsortiment

Saeco Reinigung & Pflege



Vending & Professional Kaffee

# provenero

BWT-Filter



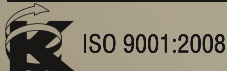
Saeco Vending & Professional ist zertifiziert nach

**KEMA CERTIFICATE**



DUTCH COUNCIL FOR ACCREDITATION C 390  
UMWELTMANAGEMENT

**KEMA CERTIFICATE**



DUTCH COUNCIL FOR ACCREDITATION C 013  
QUALITÄTSMANAGEMENT

# Saeco Vending & Professional

Das marktführende Unternehmen mit Sitz in Italien entwickelt, produziert und vermarktet Kaffeemaschinen für den Einsatz im Haushalt und für professionelle Anwendungen. Zum Portfolio gehören außerdem Vendinggeräte für Heiß- und Kaltgetränke ebenso wie für Snacks.

Seit der Gründung 1981 in Italien hat sich Saeco zu einer international tätigen Unternehmensgruppe entwickelt, die auf der ganzen Welt vertreten ist: 16 Niederlassungen in Europa, den USA, Lateinamerika, Australien und Asien und ein Vertriebsnetzwerk in mehr als 60 Ländern sprechen eine eindeutige Sprache.

Die große Innovationsfähigkeit und das Verständnis für die verschiedenen Märkte und ihre Bedürfnisse sind die wichtigsten Erfolgsfaktoren der Unternehmensgruppe. Das ist auch die Basis für den Erfolg in der heutigen Unternehmenskonstellation. Philips Saeco hat mit der jüngsten Generation der Kaffeevollautomaten eindrucksvoll seine Kompetenz für hervorragenden Espresso und verwandte Kaffeespezialitäten unter Beweis gestellt.

Seit Mai 2017 firmiert die Firma Saeco Vending S.p.A. unter SaGa Coffee S.p.A..

## provenero

Das Unternehmen wurde am 15. November 2011 von Thomas Wildöer gegründet und ist exklusiver Generalimporteur professioneller Saeco Kaffeemaschinen für den gewerblichen Gebrauch in Deutschland.

Wir kümmern uns um alle Vertriebs-, Service- und Marketingaktivitäten rund um die Produkte von Saeco Vending & Professional in Deutschland. Unser Ziel ist es, gemeinsam mit Ihnen - unseren Kunden - dafür zu sorgen, dass man nicht nur im Café echten Espresso oder Cappuccino genießen kann, sondern an allen Plätzen, die man unter dem Begriff „außer Haus“ zusammenfassen kann: ob am Arbeitsplatz, in der Kantine, an der Tankstelle, im Handel, im Krankenhaus - Der Phantasie sind keine Grenzen gesetzt.

Es geht um jene Standorte, an denen Menschen sich treffen und verweilen. Dabei kombinieren die Geräte von Saeco auf Knopfdruck oder manuell hochwertigsten Espressogenuss mit einfacher Bedienung und schneller Zubereitung. Bei der Entwicklung all unserer Geräte stehen drei Leitlinien im Vordergrund.

Hohe Getränkevielfalt, einfachste Bedienung, beste Getränkequalität.

Unser Angebot bietet Ihnen die entsprechende Vielfalt vom einfachen Kaffeevollautomaten für 15 Tassen pro Tag bis zum Verpflegungsautomaten mit 700 Bechern. Maßgeschneiderte, ökonomische Lösungen für jeden Aufstellplatz. Ob in Büros, Hotels, Restaurants und im Catering. Wir freuen uns, gemeinsam mit Ihnen die Kaffeeversorgung aus dem Automaten in ihrem Renommee zu bestärken und für hochwertigen Kaffeegenuss an allen erdenklichen Standorten und Plätzen zu sorgen.

Herzlich



Ihr Thomas Wildöer



# Saeco Produkte

## Atlante EVO 700



	Atlante Evo 700 Espresso 1 Mahlwerk	Atlante Evo 700 Espresso 2 Mahlwerke	Atlante Evo 700 Instant
Becher (Höhe: 70/d=70)	700	700	700
Rührstäbchen (L=105)	550	550	550
Bohnenbehälter	1	2	-
Instantproduktbehälter	6	5	8
Zuckerbehälter	1	1	1
Anzahl Produktwahltasten	20	20	20
Anzahl Vorwahltasten	2	2	2
Scheibenmischer	4	4	5
Spiralmischer	1	1	1
Brühgruppe	9 g	9 g	-
Inhalt Kaffeebohnenbehälter	1x 4,2 kg	2x 3,5 kg	-

## Atlante EVO 500



	Atlante Evo 500 Espresso 1 Mahlwerk	Atlante Evo 500 Espresso 2 Mahlwerke	Atlante Evo 500 Instant
Becher (Höhe: 70/d=70)	550	550	550
Rührstäbchen (L=105)	550	550	550
Bohnenbehälter	1	2	-
Instantproduktbehälter	5	6	7
Zuckerbehälter	1	1	1
Anzahl Produktwahltasten	15	15	15
Anzahl Vorwahltasten	2	2	2
Scheibenmischer	3	3	3
Spiralmischer	1	1	1
Brühgruppe	9 g	9 g	-
Inhalt Kaffeebohnenbehälter	1x 3,5 kg	2x 2,6 kg	-

## Cristallo 600



Becher (Höhe: 70/d=70)	550
Rührstäbchen (L=105)	550
Bohnenbehälter	1
Instantproduktbehälter	4
Zuckerbehälter	1
Anzahl Produktwahltasten	16
Anzahl Vorwahltasten	4 (davon 2x Zucker)
Mischer	4
Brühgruppe	9 g
Inhalt Kaffeebohnenbehälter	4,2 kg

## Cristallo 400



Becher (Höhe: 70/d=70)	400
Rührstäbchen (L=105)	400
Bohnenbehälter	1
Instantproduktbehälter	4
Zuckerbehälter	1
Anzahl Produktwahltasten	16
Anzahl Vorwahltasten	4 (davon 2x Zucker)
Mischer	4
Brühgruppe	9 g
Inhalt Kaffeebohnenbehälter	3,5 kg

## Diamante Restyle Espresso / Instant



Becher (Höhe: 70/d=70)	320
Rührstäbchen (L=105)	300
Anzahl Produktfächer*	4-5
Kapazität Produktfach für Flaschen*	36 Flaschen Ø 69 mm, Höhe 210 mm
Kapazität Produktfach für Dosen*	36 Dosen
Kapazität Produktfach für Snacks*	abhängig von der Produktspirale
Anzahl Produktspiralen*	max. 30
Bohnenbehälter	1 / 0
Instantproduktbehälter	4 / 5
Zuckerbehälter	1
Anzahl Produktwahltasten	11
Anzahl Vorwahltasten	4, (Zucker/Becherabwahl/Instantzyklus)
Mischer	4 / 5
Brühgruppe	9 g
Inhalt Kaffeebohnenbehälter	2,7 kg

## Rubino 200



Becher (Höhe: 70/d=70)	195
Rührstäbchen (L=105)	180
Bohnenbehälter	1
Instantproduktbehälter	3
Zuckerbehälter	1
Anzahl Produktwahltasten	8
Anzahl Vorwahltasten	4, davon 2 x Zucker
Mischer	2
Brühgruppe	9 g
Inhalt Kaffeebohnenbehälter	1,5 kg

## Megacold S/M



Anzahl Produktfächer	6
Kapazität Produktfach für Flaschen	36 Flaschen / Höhe 250 mm
Kapazität Produktfach für Dosen	36 Dosen
Kapazität Produktfach für Snacks	abhängig von der Produktspirale
Anzahl Produktspiralen	36
erhältliche Produktspiralen	30 (16 Produkte) bis 120 (4 Produkte)

## Megacold L



Anzahl Produktfächer	6-7
Kapazität Produktfach für Flaschen	48 Flaschen / Höhe 280 mm
Kapazität Produktfach für Dosen	48 Dosen
Kapazität Produktfach für Snacks	abhängig von der Produktspirale
Anzahl Produktspiralen	48-56
erhältliche Produktspiralen	30 (16 Produkte) bis 120 (4 Produkte)

# Saeco Vending Innovationen

Lösungen erfinden, die die Arbeit erleichtern

Saeco kennt die Anforderungen des Vending Geschäftes:

- schnelle, einfache Wartung
- hohe Sicherheitsstandards nach Vorgabe der europäischen Richtlinien
- Konstante Kaffequalität

und hat daher einige bedeutende technologische Neuerungen entwickelt.

## Saeco Tilting Plate



Tilting Plate

Die 1. *technologische Innovation* ist eine exklusive Erfindung von Saeco: Die kippbare Montageplatte Saeco Tilting Plate.

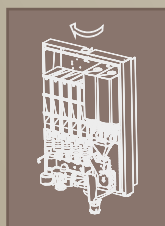
Durch Kippen der Platte und Ausbauen einiger Elemente hat man bequemen Zugriff von vorne auf alle wichtigen Bauteile. Dadurch können Zeit und Geld gespart werden. Dieses System ist in die Heißgetränkeautomaten Cristallo 400 und 600 eingebaut.

## Saeco Rotating Plate (Europäisches Patentamt)



Rotating Plate

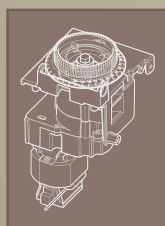
Die Weiterentwicklung dieses Konzepts hat zur 2. *technologischen Innovation* geführt, der Saeco Rotating Plate, das in den Heißgetränkeautomaten Atlante eingebaut ist, *Gewinner des Innovationspreises Vending 2008* in Paris.



Diese revolutionäre Innovation erlaubt den direkten Zugriff von vorne auf die wichtigsten Bauteile.

Die Montageplatte wird einfach um 180° gedreht. Dadurch werden alle Wartungseingriffe deutlich vereinfacht, was dazu führt, dass Zeit und Geld gespart werden.

## Für konstanten und erstklassigen Kaffeegenuß



In den EVO Geräten ist eine neu gestaltete Kaffeemühle integriert. Größere Mahlscheiben und Trennung Motor <=> Mahlwerk, geringere Drehzahl lassen den Kaffee schonender mahlen. Durch den Riemenantrieb wurde auch der Geräuschpegel des Mahlwerks deutlich reduziert

## Drei Lösungen, die konstantes Engagement prämiieren

Saeco Power Boost  
für konstante  
Kaffeequalität

Das neue Vorbrühsystem Saeco Power Boost ist *eine weitere Innovation* die erstklassigen Kaffeegenuss zu jeder Tageszeit garantiert. Das System ist in allen Brühgruppen der Version Espresso eingebaut. Es ist in drei Versionen erhältlich:



Power Boost

HS1 (Boiler 300 cl)



Power Boost

HS2 (Boiler 600 cl)



Power Boost

HS3 (Boiler 600 cl, mit erhöhter Heizleistung)

Funktionsweise

Wenn ein Getränk gewählt wird, nachdem das Gerät längere Zeit keine Getränke mehr ausgegeben hat, durchläuft die Brühgruppe eine Vorwärmphase. Die Brühgruppe begibt sich in Brühstellung. Dann wird eine Mischung aus Heißwasser und Dampf aus dem oberen Bereich vom Boiler entnommen und in die Brühgruppe eingeleitet. Nach einigen Sekunden kehrt die Brühgruppe in die Standby-Stellung zurück. Das neue Ablasssystem garantiert ein vollständiges Entleeren der Brühkammer und verhindert, dass Flüssigkeiten zurückbleiben, die die Qualität späterer Kaffeeausgaben beeinträchtigen könnten. Das Vorwärmen führt nicht dazu, dass die Produktausgabe verzögert wird, sondern läuft gleichzeitig mit anderen Vorgängen ab, wie zum Beispiel der Becherausgabe oder der Zuckerausgabe.

## Die Kaffeepulverdosierung, Weiterentwicklung in der Tradition

Herkömmliches  
System

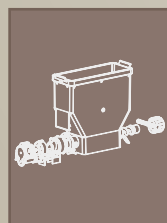
Das traditionelle Pulverdosiersystem wird seit vielen Jahren in der *Instant-Technologie* verwendet und hat sich hervorragend bewährt. Das Pulver wird von einer Schnecke zur Ausgabeöffnung geschoben und fällt aufgrund der Schwerkraft in den Becher des Mixers. An der Ausgabeöffnung befindet sich ein Schieber, der die Pulverausgabe blockiert, wenn der Pulverbehälter abgenommen werden muss.

Saeco Easy Dry



Easy Dry

Easy Dry ist ein von Saeco entwickeltes Pulversystem, welches optional in Geräten ab Power Boost HS2 eingesetzt werden kann. Es beugt dem Verlust von Pulver vor und lässt eine genauere Dosierung des Produktes zu.



Das System besteht aus mehreren Zahnrädern in das die Förderschnecke eingreift und verhindert, dass Feuchtigkeit in den Pulverbehälter eindringen und Pulver versehentlich in den Mixer rieseln kann.

Das System funktioniert wie ein Ventil: Es dreht sich mit der Schnecke und erlaubt so das Herabfallen des Pulvers.

Wenn sich das System abschaltet, versperrt es den Durchgang, sodass weder Feuchtigkeit eindringen noch Pulver herausrieseln kann.



Rotating Plate



Power Boost



3 Way Pay

# Atlante Evo 700

## Neue Generation freistehender Heißgetränkeautomaten

Die Saeco Atlante Evo ist die neue Generation der Vendingstandgeräte und bietet Heißgetränke in zahlreichen Variationen an. Dieses Model vereint enormes Fassungsvermögen mit dem patentierten „Rotating-Plate“-System, das Wartungsarbeiten entscheidend vereinfacht. Das glatte, zeitlose Design, mit vielfältigen Beleuchtungsoptionen sorgt für die gewünschte Aufmerksamkeit. Dank der kompakten Steuerung ist es möglich, bis zu 2 passende Slave Snackautomaten Aliseo ebenfalls zu bedienen. Umfangreiche fiscale Auditdaten können mit optionalen Lesegeräten erfasst werden.

### Ausstattungsmerkmale

- große Produktbehälter
- einfache Wartung dank der Rotating Plate
- ästhetisches und leicht anzupassendes Design mit beleuchteter Vorderseite
- benutzerfreundliche Bedienoberfläche mit klarem LCD-Display und gut lesbaren, beleuchteten Produktwahltasten
- Schnittstelle für die gängigsten Zahlungssysteme MDB, Executive (Master/Slave-Einstellung möglich) und Parallel
- Saeco 3 Way Pay ermöglicht die Anbringung von 3 Zahlssystemen in der Tür

- Anschluss aller gängigen Zahlungssysteme parallel MDB, und Executive
- Behindertengerecht

### Benutzeroberfläche

- Bedienfeld mit 20 Tasten für die direkte Getränkeanwahl
- 4 Vorwahltasten  
Zuckeranwahl und zwei weitere Getränkeebenen - bis zu 54 Getränke programmierbar
- Übersichtliches LCD-Display

### Zubehör

- Kit für unabhängigen Wassertank
- Kit Mixer
- Kit Heißwasser Ventil
- Programmierschlüssel zum Kopieren und schnellen Übertragen von Geräteeinstellungen
- Kit für USB-Stick  
(ausschließlich für Software-Updates und Datensicherung)
- Kit für EVA DTS Auslesung via serieller Schnittstelle oder Infrarot
- Kit seitlicher Instantbehälter
- Kit Bechersensor
- Kit Beleuchtung Ausgaberaum



Technische Daten	Atlante Evo 700 Espresso 1 Mahlwerk 10004654	Atlante Evo 700 Espresso 2 Mahlwerke 10004656	Atlante Evo 700 Instant 10004637
------------------	---	--	--

Aufbau			
Maße Breite x Höhe x Tiefe	750 x 1830 x 865 mm	750 x 1830 x 865 mm	750 x 1830 x 865 mm
Gewicht	168 kg	168 kg	192 kg

Elektrische Eigenschaften			
Netzspannung	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz
Leistung	2300 W	2300 W	2300 W

Wasservorrichtungen			
Espresso Boiler			-
Material Espresso Boiler	Messing-TEA beschichtet (600 cm <sup>3</sup> - 1.550 W)	Messing-TEA beschichtet (600 cm <sup>3</sup> - 1.550 W)	-
Instant Boiler			
Instant Boiler	rostfreier Stahl (4,9 l - 2.160 W)	rostfreier Stahl (4,9 l - 2.160 W)	rostfreier Stahl (4,9 l - 2.160 W)

Wasseranschlüsse			
Festwasseranschluss	3/4" (1 - 8 bar)	3/4" (1 - 8 bar)	3/4" (1 - 8 bar)
Wasserversorgung	Festwasseranschluss	Festwasseranschluss	Festwasseranschluss
Unabhängiger Wassertank Kit	optional	optional	optional

Weitere Funktionen			
Becher (Höhe: 70 mm)	700	700	700
Becher ø	70 mm	70 mm	70 mm
Rührstäbchen	550	550	550
erhältliche Rührstäbchen	105 mm	105 mm	105 mm
Bohnenbehälter	1	2	-
Instantproduktbehälter	6	5	7
Zuckerbehälter	1	1	1
Anzahl Produktwahltasten	20	20	20
Anzahl Vorwahltasten	2	2	2
Scheibenmischer	4	4	5
Spiralmischer	1	1	1
Brühgruppe	9 g	9 g	-
Mahlwerk	1	2	-

Produktkapazitäten			
Kaffeebohnen	1 x 4,2 kg	2 x 3,5 kg	-
Instantkaffee	1,2 kg	1,2 kg	1,2 kg
Milchpulver	1,3 kg	1,3 kg	1,3 kg
Schokopulver	3,5 kg	3,5 kg	3,5 kg
Tee	4,0 kg	4,0 kg	4,0 kg
Zucker	4,5 kg	4,5 kg	3,0 kg



## Technische Einzelheiten

- verzinktes und lackiertes Stahlblechgehäuse
- Behälter und Wassertank aus lebensmittelgeeignetem PP
- Saeco Rotating Plate-System
- Riella-Schloss RSI
- Auffüllsignal für Wasser, Kaffee und Becher
- Rührstäbchenspender zum Anpassen
- Boilertemperatur elektronisch kontrollierbar
- Entlüfter zum Abzug von Feuchtigkeit aus dem Inneren und zusätzlicher Dampfabzug für den Ausgabebereich
- Bedienfeld, Logo und Werbebilder beleuchtet
- abnehmbare Becherausgabevorrichtung für einfache Reinigung und Kontrolle
- elektromagnetische Vibrationspumpe (60 W)
- Überlaufschutz
- vereinfachte Error-Reset-Funktion
- integrierte Steckdose
- Boiler mit Sicherheitsventil
- allgemeines Sicherheitsrelais für 24 V-Bauteile
- Thermostate für Boilersysteme



MegaCold L + Atlante Evo 700



EVA-EMP 3.0



Rotating Plate



Power Boost



3 Way Pay

# Atlante Evo 500

## Neue Generation mit überzeugenden Leistungen

Die Saeco Atlante Evo ist die neue Generation der Vendingstandgeräte und bietet Heißgetränke in zahlreichen Variationen an. Dieses Model vereint enormes Fassungsvermögen mit dem patentierten „Rotating-Plate“-System, das Wartungsarbeiten entscheidend vereinfacht. Das glatte, zeitlose Design, mit vielfältigen Beleuchtungsoptionen sorgt für die gewünschte Aufmerksamkeit. Dank der kompakten Steuerung ist es möglich, bis zu 2 passende Slave Snackautomaten Aliseo ebenfalls zu bedienen. Umfangreiche fiscale Auditdaten können mit optionalen Lesegeräten erfasst werden.

### Ausstattungsmerkmale

- Energy class A (EVA - EMP 3.0)
- große Produktbehälter
- einfache Wartung dank der Rotating Plate
- ästhetisches und leicht anzupassendes Design mit beleuchteter Vorderseite
- benutzerfreundliche Bedienoberfläche mit klarem LCD-Display und gut lesbaren, beleuchteten Produktwahltasten
- Schnittstelle für die gängigsten Zahlungssysteme MDB, Executive (Master/Slave-Einstellung möglich) und Parallel

- Saeco 3 Way Pay ermöglicht die Anbringung von 3 Zahlssystemen in der Tür
- Anschluss aller gängigen Zahlungssysteme seriell und parallel MDB, und Executiv
- behindertengerecht

### Benutzeroberfläche

- Bedienfeld mit 15 Tasten für die direkte Getränkeanwahl
- 4 Vorwahltasten  
Zuckeranwahl und zwei weitere Getränkeebenen- bis zu 42 Getränke programmierbar
- übersichtliches LCD-Display

### Zubehör

- Kit für unabhängigen Wassertank
- Kit Mixer
- Kit Heißwasser Ventil
- Programmierschlüssel zum Kopieren und schnellen Übertragen von Geräteeinstellungen
- Kit für USB-Stick  
(ausschließlich für Software-Updates und Datensicherung)
- Kit für EVA DTS Auslesung via serieller Schnittstelle oder Infrarot
- Kit Bechersensor
- Kit Beleuchtung Ausgaberaum

Technische Daten	Atlante Evo 500 Espresso 1 Mahlwerk 10004650	Atlante Evo 500 Espresso 2 Mahlwerke 10004651	Atlante Evo 500 Instant 100004636
------------------	---	--	---

<b>Aufbau</b>			
Maße Breite x Höhe x Tiefe	646 x 1830 x 810 mm	646 x 1830 x 810 mm	646 x 1830 x 810 mm
Gewicht	160 kg	160 kg	150 kg

<b>Elektrische Eigenschaften</b>			
Netzspannung	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz
Leistung	1550 W	1550 W	2.300 W

<b>Wasservorrichtungen</b>			
Espresso Boiler			-
Material Espresso Boiler	Messing-TEA beschichtet (600 cm <sup>3</sup> - 1.550 W)	Messing-TEA beschichtet (600 cm <sup>3</sup> - 1.550 W)	-
Instant Boiler	-	-	
Material Instant Boiler	-	-	rostfreier Stahl (4,9 l - 2.160 W)

<b>Wasseranschlüsse</b>			
Festwasseranschluss	3/4" (1 - 8 bar)	3/4" (1 - 8 bar)	3/4" (1 - 8 bar)
Wasserversorgung	Festwasseranschluss	Festwasseranschluss	Festwasseranschluss
Unabhängiger Wassertank Kit	optional	optional	optional

<b>Weitere Funktionen</b>			
Becher (Höhe: 70 mm)	550	550	550
Becher ø	70 mm	70 mm	70 mm
Rührstäbchen	550	550	550
erhältliche Rührstäbchen	105 mm	105 mm	105 mm
Bohnenbehälter	1	2	-
Instantproduktbehälter	4	4	6
Zuckerbehälter	1	1	1
Anzahl Produktwahltasten	15	15	15
Anzahl Vorwahltasten	2	2	2
Scheibenmischer	4	4	5
Spiralmischer	1	1	1
Brühgruppe	9 g	9 g	-
Mahlwerk	1	2	-

<b>Produktkapazitäten</b>			
Kaffeebohnen	1 x 3,5 kg	2 x 2,6 kg	-
Instantkaffee	1,2 kg	1,2 kg	1,2 kg
Milchpulver	1,3 kg	1,3 kg	1,3 kg
Schokopulver	3,5 kg	3,5 kg	3,5 kg
Tee	4,0 kg	4,0 kg	4,0 kg
Zucker	4,5 kg	4,5 kg	3,0 kg



## Technische Einzelheiten

- verzinktes und lackiertes Stahlblechgehäuse
- Behälter und Wassertank aus lebensmittelgeeignetem PP
- Saeco Rotating Plate-System
- Riella-Schloss RSI
- Auffüllsignal für Wasser, Kaffee und Becher
- Rührstäbchenspender zum Anpassen
- Boilertemperatur elektronisch kontrollierbar
- Entlüfter zum Abzug von Feuchtigkeit aus dem Inneren und zusätzlicher Dampfabzug für den Ausgabebereich
- Bedienfeld, Logo und Werbebilder beleuchtet
- abnehmbare Becherausgabevorrichtung für einfache Reinigung und Kontrolle
- elektromagnetische Vibrationspumpe (60 W)
- Überlaufschutz

- vereinfachte Error-Reset-Funktion
- integrierte Steckdose
- Boiler mit Sicherheitsventil
- allgemeines Sicherheitsrelais für 24 V-Bauteile
- Thermostate für Boilersystem



MegaCold L + Atlante Evo 500



EVA- EMP 3.0



Tilting Plate



Power Boost



3 Way Pay

# Cristallo Evo 600

## Im Herzen des Kaffees

Entdecken Sie die neue Saeco Evo Produktlinie. Der Nachfolger der höchst erfolgreichen Cristallo Serie bekommt ein komplett neues Design mit Aluminium Profilen, moderner emotionaler Grafik und einem neuen Farbdisplay. Die Cristallo Evo 600 als frei stehender Heißgetränke Automat, entwickelt um Wartungs- und Bedienkosten niedrig zu halten, bekommt ein neues Gesicht und seine Leistung wurde weiterentwickelt. Die innovative LED Beleuchtung senkt zudem den Energieverbrauch merklich. Die Cristallo Evo 600 verfügt über 5 Produktbehälter und erlaubt die Zubereitung von bis zu 42 Getränkebesonderheiten.

## Ausstattungsmerkmale

- Energy class A (EVA - EMP 3.0)
- Backlight Front Panel für einfaches Customizing
- neues Bedienfeld mit Backlight Technologie
- USB-Schnittstelle
- bis zu 5 Instant Produktbehälter
- automatische Ausgabe von bis zu 550 Bechern, Zucker und Rührstäbchen
- Saeco Tilting Plate für direkten Zugang zu allen internen Komponenten
- erweiterter, großer und einfacher Servicezugang an Rückseite des Gerätes

- Saeco 3 Way Pay ermöglicht die Anbringung von 3 Zahlungssystemen in der Tür
- Anschluss aller gängigen Zahlungssysteme seriell und parallel, MDB und Executiv
- Slave Schaltung für Snack

## Benutzeroberfläche

- 16 Direktwahltasten für Getränke Direktwahl
- 4 Vorwahltasten  
Zuckeranwahl und zwei weitere Getränkeebenen- bis zu 42 Getränke programmierbar
- 3,5 Zoll Grafik Farbdisplay

## Zubehör Cristallo Evo 600

- Kit Wassertank
- Kit Mixer (Ersatz Teemischer)
- Kit Münzprüfer
- Kit Eva-DTS
- Kit Master Cristallo Evo 600
- Beleuchtungskit
- Kit Bechersensor

Technische Daten  
Art.-Nr.

Cristallo Evo 600  
10004813

Aufbau	
Maße Breite x Höhe x Tiefe	580 x 1830 x 670 mm
Gewicht	125 kg

Elektrische Eigenschaften	
Netzspannung	230 V/50 Hz
Leistung	1550 W

Wasservorrichtungen	
Material Boiler	Messing TEA beschichtet (600cm <sup>3</sup> -1.550 W)

Wasseranschlüsse	
Wasseranschluss	3/4" (1 – 8 Bar)
Wasseranschluss optional	Kit Wassertank
Unabhängiger Wassertank	1 oder 2 Wassertanks zu 15 l

Weitere Funktionen	
Becher (Höhe: 70 mm)	550
Erhältliche Becher ø	ø 70 mm
Rührstäbchen	550
erhältliche Rührstäbchen	105 mm
Bohnenbehälter	1
Instantproduktbehälter	bis maximal 5
Zuckerbehälter	1
Anzahl Produktwahltasten	16
Anzahl Vorwahltasten	4 (davon 2x Zucker)
Mischer	4
Brühgruppe	9 gr

Produktkapazitäten	
Kaffeebohnen	4,2 kg
Instantkaffee	1,0 kg
Milchpulver	2,5 kg
Schokopulver	3,0 kg
Tee	3,0 kg
Zucker	4,5 kg



MegaCold M + Cristallo Evo 600

## Technische Einzelheiten

- verzinktes und lackiertes Stahlblechgehäuse
- Behälter und Wassertank aus lebensmittelgeeignetem PP
- elektronisch kontrollierbare Boilertemperatur
- Entlüfter zum Abzug von Feuchtigkeit aus dem Inneren und zusätzlicher Dampfabzug für den Ausgabebereich
- abnehmbare Becherausgabevorrichtung für einfache Reinigung und Kontrolle
- elektromagnetische Vibrationspumpe (60 W)
- Überlaufschutz
- vereinfachte Error-Reset-Funktion
- Boiler mit Sicherheitsventil
- allgemeines Sicherheitsrelais für 24 V-Bauteile
- Thermostate für Boilersysteme
- integrierte USB-Schnittstelle auf CPU



EVA- EMP 3.0



Tilting Plate



Power Boost



3 Way Pay

# Cristallo Evo 400

## Im Herzen des Kaffees

Entdecken Sie die neue Saeco Evo Produktlinie. Der Nachfolger der höchst erfolgreichen Cristallo Serie bekommt ein komplett neues Design mit Aluminium Profilen, modern emotionaler Grafik und einem neuen Farbdisplay. Die Cristallo Evo 400 als frei stehender Heißgetränke Automat, entwickelt um Wartungs- und Bedienkosten niedrig zu halten, bekommt ein neues Gesicht und seine Leistung wurde weiterentwickelt. Die innovative LED Beleuchtung senkt zudem den Energieverbrauch merklich. Die Cristallo Evo 400 verfügt über 5 Produktbehälter und erlaubt die Zubereitung von bis zu 42 Getränkespezialitäten.

## Ausstattungsmerkmale

- Energy class A (EVA - EMP 3.0)
- Backlight Front Panel für einfaches Customizing
- neues Bedienfeld mit Backlight Technologie
- USB-Schnittstelle
- bis zu 5 Instant Produktbehälter
- automatische Ausgabe von bis zu 400 Bechern, Zucker und Rührstäbchen
- Saeco Tilting Plate für direkten Zugang zu allen internen Komponenten
- erweiterter, großer und einfacher Servicezugang an Rückseite des Gerätes

- Saeco 3 Way Pay ermöglicht die Anbringung von 3 Zahlssystemen in der Tür
- Anschluss aller gängigen Zahlungssysteme seriell und parallel MDB, und Executiv
- Slave Schaltung für Snack

## Benutzeroberfläche

- 16 Direktwahltasten für Getränke Direktwahl
- 4 Vorwahltasten  
Zuckeranwahl und zwei weitere Getränkeebenen- bis zu 42 Getränke programmierbar
- 3,5 Zoll Grafik Farbdisplay

## Zubehör Cristal Evo 400

- Kit Wassertank
- Kit Mixer (Ersatz Teemischer)
- Kit für fünften Instantbehälter
- Kit Eva-DTS
- Kit Münzprüfer
- Kit Master Cristal Evo 400
- Beleuchtungskit
- Kit Bechersensor

Technische Daten  
Art.-Nr.

Cristallo Evo 400  
10004762

Aufbau	
Maße Breite x Höhe x Tiefe	580 x 1700 x 670 mm
Gewicht	120 kg
Elektrische Eigenschaften	
Netzspannung	230 V/50 Hz
Leistung	1550 W
Wasservorrichtungen	
Material Boiler	Messing TEA beschichtet (600cm <sup>3</sup> -1.550 W)
Wasseranschlüsse	
Wasseranschluss	3/4" (1 – 8 Bar)
Wasseranschluss optional	Kit Wassertank
Unabhängiger Wassertank	1 oder 2 Wassertanks zu 15 l
Weitere Funktionen	
Becher (Höhe: 70 mm)	400
Erhältliche Becher ø	ø 70 mm
Rührstäbchen	400
erhältliche Rührstäbchen	105 mm
Bohnenbehälter	1
Instantproduktbehälter	bis maximal 5
Zuckerbehälter	1
Anzahl Produktwahltasten	16
Anzahl Vorwahltasten	4 (davon 2x Zucker)
Mischer	4
Brühgruppe	9 gr
Produktkapazitäten	
Kaffeebohnen	3,5 kg
Instantkaffee	1,0 kg
Milchpulver	2,5 kg
Schokopulver	3,0 kg
Tee	3,0 kg
Zucker	3,0 kg



MegaCold S + Cristallo Evo 400

## Technische Einzelheiten

- verzinktes und lackiertes Stahlblechgehäuse
- Behälter und Wassertank aus lebensmittelgeeignetem PP
- elektronisch kontrollierbare Boilertemperatur
- Entlüfter zum Abzug von Feuchtigkeit aus dem Inneren und zusätzlicher Dampfabzug für den Ausgabebereich
- abnehmbare Becherausgabevorrichtung für einfache Reinigung und Kontrolle
- elektromagnetische Vibrationspumpe (60 W)
- Überlaufschutz
- vereinfachte Error-Reset-Funktion
- Boiler mit Sicherheitsventil
- allgemeines Sicherheitsrelais für 24 V-Bauteile
- Thermostate für Boilersysteme
- integrierte USB-Schnittstelle auf CPU



EVA- EMP 3.0



Power Boost

# Diamante Restyle

Elegant und modern - das innovative Vending-Gerät

Die elegante und moderne Diamante erneuert Ihren Look. Die Diamante Restyle ist ein höchst innovatives Vending-Gerät, das sowohl kalte und heiße Getränke (in Dosen und Flaschen) als auch Snacks ausgibt und in den Versionen Espresso und Instant erhältlich.

## Ausstattungsmerkmale

- Energy class A (EVA - EMP 3.0)
- automatische Ausgabe, sowohl von Bechern (bis zu 320), Zucker, Rührstäbchen, als auch von gekühlten Flaschen, Dosen und Snacks
- Saeco-Brühgruppe mit dem Vorheizsystem Saeco Power Boost
- Schnittstelle für die gängigsten Zahlungssysteme MDB, Executive (Master/Slave-Einstellung möglich) und Parallel
- Personalisierung der Spiralen- und Produktfachkonfiguration

## Benutzeroberfläche

- Bedienfeld mit bis zu 11 Tasten für die Heißgetränkeanwahl und 6 Tasten für die Kaltgetränke- und Snackanwahl
- Zuckervorauswahl
- alphanumerisches Display mit 2 Zeilen/20 Buchstaben Zubehör

## Zubehör

- Kit für unabhängigen Wassertank
- Kit Mixer
- Heißwasser Magnetventil (Espresso-Version)
- Münzprüfer-Kit (12 V DC)
- Kit für elektromechanischen Zähler
- Fotozellen-Kit für den Snackbereich
- Programmierschlüssel zum Kopieren und schnellen Übertragen von Geräteeinstellungen
- Kit für EVA-DTS



Technische Daten  
Art.-Nr.

Diamante Restyle Espresso  
10004844

Diamante Restyle Instant  
10004846

Aufbau		
Maße Breite x Höhe x Tiefe	720 x 1910 x 840 mm	720 x 1910 x 840 mm
Gewicht	243 kg	237 kg
Elektrische Eigenschaften		
Netzspannung	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz
Leistung	1700 W	1800 W
Wasservorrichtungen		
Material Boiler	Messing-TEA beschichtet	rostfreier Stahl
Wasseranschlüsse		
Wasseranschluss	3/4 (1-8 bar)	3/4 (1-8 bar)
Wasserversorgung	Festwasseranschluss optional Tankversion	Festwasseranschluss optional Tankversion
Unabhängiger Wassertank	20 l	20 l
Weitere Funktionen		
Becher (Höhe: 70 mm)	320	320
erhältliche Becher ø	70 mm	70 mm
Rührstäbchen	300	300
erhältliche Rührstäbchen	105 mm	105 mm
Anzahl Produktfächer*	4	4
Kapazität Produktfach für Flaschen*	36 Flaschen Ø 69 mm, Höhe 210 mm	36 Flaschen Ø 69 mm, Höhe 210 mm
Kapazität Produktfach für Dosen*	36 Dosen	36 Dosen
Kapazität Produktfach für Snacks*	abhängig von der Produktspirale, Typ	abhängig von der Produktspirale, Typ
Anzahl Produktspiralen*	max. 30	max. 30
erhältliche Produktspiralen	17 - 90 (27 - 5 Produkte)	17 - 90 (27 - 5 Produkte)
Bohnenbehälter	1	
Instantproduktbehälter	4	5 (6 Optional)
Zuckerbehälter	1	1
Anzahl Produktwahltasten	11	11
Anzahl Vorwahltasten	2	2
Mischer	4	5
Brühgruppe	9 g	
Kühleinheit	1/5 HP	1/5 HP
Temperatur einstellbar	6°C–15°C	6°C–15°C
Kühlmittel	R 404a	R 404a
Produktkapazitäten		
Kaffeebohnen	2,7 kg	
Instantkaffee		0,6 kg
Milchpulver	1,6 kg	1,6 kg
Schokopulver	2,9 kg	2,9 kg
Tee	2,2 kg	2,2 kg
Zucker	2,0 kg	2,0 kg
Entkoffeinierter Kaffee	0,6 kg	0,6 kg



\* abhängig von der Konfiguration

## Technische Einzelheiten

- ein elektronisches System und ein Zahlungssystem für die Ausgabe von Heiß-/Kaltgetränken und Snacks
- lackiertes Stahlblechgehäuse mit Isolierschutz aus Schaumpolystyrol-Platten
- doppelschichtiges Sicherheitsglas mit Isolierschutz
- Produktausgabefach: horizontal schwenkbar, mit Anti-Diebstahl-System ausgestattet
- Behälter und Wassertank aus lebensmittelgeeignetem PP
- herausnehmbare Plastikfächer mit angemessener Gewichtsresistenz. Die Position des Produktfachs kann einfach angepasst werden.
- Selbstkonfiguration durch automatisches Zurücksetzen bei jedem Gerätestart
- programmierbare Temperatur und Verkaufspreise
- elektronisch kontrollierbare Boilertemperatur
- Entlüfter zum Abzug von Feuchtigkeit aus dem Inneren und zusätzlicher Dampfzug für den Ausgabebereich
- Beleuchtung im Snackbereich
- elektromagnetische Vibrationspumpe (60 W)(Espresso-Version)
- Anti-Frost-Sonde: automatische Enteisungszyklen
- Überlaufschutz
- einfache Fehler-Reset-Funktion
- integrierte Steckdose
- Boiler mit Sicherheitsventil
- allgemeines Sicherheitsrelais für 24 V-Bauteile
- Thermostate für Boilersysteme
- Zertifiziert nach CE, VDE und CSA (Espresso-Version)



Rubino 200



Rubino 200 Unterschrank optional



EVA-EMP 3.0



Power Boost

# Rubino 200

## Innovative High-tech Verpflegung auf engstem Raum

Die Rubino 200 ist ein vollautomatisches Table-Top Vending-Gerät im hochwertigen Design, erstklassiger technischer Ausstattung und ist für kleine und mittlere Aufstellplätze geeignet. Zudem ist sie optional mit einem Unterschrank in zwei Ausführungen erhältlich.

### Ausstattungsmerkmale

- automatische Ausgabe von Bechern, Zucker und Rührstäbchen – über Steuerung abschaltbar und Betrieb ohne Becherwerk möglich (dann keine Zuckerausgabe)
- Saeco-Brühgruppe mit Vorheizsystem Saeco Power Boost
- Schnittstelle für die gängigsten Zahlungssysteme MDB, Executive (Master/Slave-Einstellung möglich) und Parallel

### Benutzeroberfläche

- Bedienfeld mit 8 Tasten für die direkte Getränkewahl
- Zuckervorauswahl
- alphanumerisches Display mit 2 Zeilen/20 Buchstaben

### Zubehör

- Unterschranke (B x H x T: 410 x 816 x 542 mm, 18 kg)  
10005041 inkl. Abwasserkanister 5 Liter, Satzabwurf  
10005210 inkl. Abwasserkanister 5 Liter, Satzabwurf, Aufnahme für Münzwechsler
- Kit für unabhängigen Wassertank
- Kit Mixer
- Münzprüfer-Kit (12 V DC)
- Kit für elektromechanischen Zähler
- Bedienfeld mit 5 Tasten
- Programmierschlüssel zum Kopieren und schnellen Übertragen von Geräteeinstellungen
- Kit für EVA-DTS

### Optional erhältlich

- Rubino 200 mit Zahlungssystem Münzprüfer:
- 21001477 Frontplatte Grau für Münzprüfer RM5
  - 21001548 Münzprüfer RM5 12-24 V (keine Zusatzplatine nötig)
  - 2041.000 Kit Schloss für Kasse (im Gerät)
- Rubino 200 mit Zahlungssystem Münzwechsler:
- 10005210 Unterschrank New Rubino 200 SP Rielda BLK inkl. Abwasserkanister 5 Liter, Satzabwurf, Aufnahme für Münzwechsler
  - 70000200 Coinco Guardian 6000

Technische Daten  
Art.-Nr.

Rubino 200  
10003004

Aufbau	
Maße Breite x Höhe x Tiefe	410 x 765 x 535 mm
Gewicht	46 kg

Elektrische Eigenschaften	
Netzspannung	230V/50 Hz
Leistung	1250 W

Wasservorrichtungen	
Material Boiler	Messing-TEA beschichtet (300 cm <sup>3</sup> )

Wasseranschlüsse	
Wasseranschluss	3/4" (1 – 8 Bar)
Wasserversorgung	Festwasseranschluss optional Tankversion in Unterschrank
Unabhängiger Wassertank	20 l

Weitere Funktionen	
Becher (Höhe: 70 mm)	195
Erhältliche Becher ø	70 mm
Rührstäbchen	180
Erhältliche Rührstäbchen	105 mm
Bohnenbehälter	1
Instantproduktbehälter	3
Zuckerbehälter	1
Anzahl Produktwahltasten	8
Anzahl Vorwahltasten	2
Mischer	2
Brühgruppe	9 gr

Produktkapazitäten	
Kaffeebohnen	1,5 kg
Instantkaffee	0,7 kg
Milchpulver	0,85 kg
Schokopulver	1,7 kg
Tee	2,35 kg
Zucker	2,0 kg

## Technische Einzelheiten

- verzinktes und lackiertes Stahlblechgehäuse
- thermoplastische Tür
- thermoplastische Abdeckung mit durchsichtigem Kaffeebohnenbehälter
- Behälter und Wassertank aus lebensmittelgeeignetem PP
- Softwareeinstellung für maximale Anzahl von Kaffeezubereitungen, bevor der Satzbehälter entnommen und entleert werden muss



- elektronisch kontrollierbare Boilertemperatur
- Entlüfter zum Abzug von Feuchtigkeit aus dem Inneren und zusätzlicher Dampfzug für den Ausgabebereich
- elektromagnetische Vibrationspumpe (60 W)
- Überlaufschutz
- Boiler mit Sicherheitsventil
- allgemeines Sicherheitsrelais für 24 V-Bauteile
- Zertifiziert nach CE, VDE und CSA



Unterschrank optional



EVA-EMP 3.0



Easy Slide Out



3 Way Pay

# MegaCold L

## Die optimale Ergänzung für Ihren Atlante EVO Heißgetränkeautomaten

Dies ist die neue Saeco MegaCold Linie. Diese erfolgreiche Linie der Snack & Nahrungsmittelausgabeautomaten hat ein komplett neues Design mit Aluminiumprofilen im modernen Look. MegaCold L ist die neue Generation der 8- Spiralen Snack & Verpflegungsautomaten mit 6 herausnehmbaren Schubladen für Snacks, kalte Getränke in Dosen oder Flaschen. Durch die spezielle Konfiguration für Nahrungsmittel (3 °C) können beispielsweise auch Sandwiches und frische Produkte angeboten werden. Die flexible Konfiguration macht verschiedene Kombinationen möglich für ein breit gefächertes Angebot. Der MegaCold kann perfekt ergänzt werden mit den freistehenden Heißgetränkeautomaten Atlante Evo 500/700.

- herausnehmbare Fächer. Die Position des Produktfachs kann einfach um 10 mm variiert werden
- Selbstkonfiguration durch automatisches Zurücksetzen bei jedem Gerätestart
- Programmierung von Verkaufspreisen
- LED-Beleuchtung
- programmierbares Riella-Schloss RSI
- Energieeffizienzklasse A+
- CE zertifiziert

### Benutzeroberfläche

- Bedienfeld mit 12 Tasten
- alphanumerisches Display mit 2 Zeilen/20 Buchstaben

### Hauptfunktionen

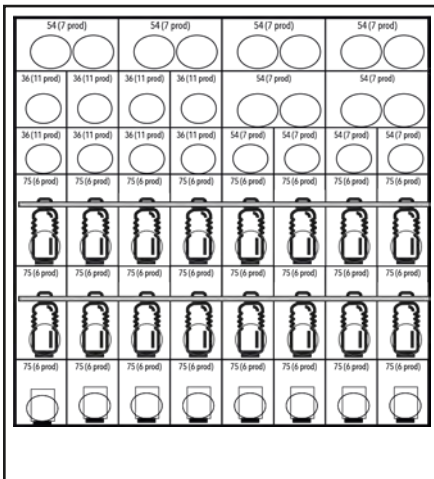
- Energieeffizienzklasse A+
- Temperatur je nach Produktsortiment programmierbar (normale Konfiguration 6°C; 3 Produktfächer für Essen: 3°C)
- neueste Elektronik
- bis zu 3 Zahlungssysteme gleichzeitig installierbar (3 Way Pay)
- unterstützt neben dem EVA-DTS System die gängigsten parallelen und fortlaufenden Zahlungssysteme MDB und Executive

### Ausstattungsmerkmale

- Temperatur je nach Produktsortiment programmierbar (Saeco Flexi Temp)
- einfaches Entnehmen der Kühleinheit (Easy Slide Out)
- Lichtschränke
- die Höhe der Kammer, in der sich die Produktfächer befinden, entspricht 1250 mm

<b>Aufbau</b>	
Maße Breite x Höhe x Tiefe	900 x 1830 x 790 mm
Gewicht	260 kg
<b>Elektrische Eigenschaften</b>	
Netzspannung	230 V/50 Hz
Leistung	450 W
EVA-EMP Energieverbrauch	228 Wh/h
<b>Weitere Funktionen</b>	
Anzahl Produktfächer	6-7
Kapazität Produktfach Flaschen	48 Flaschen / Höhe 280 mm
Kapazität Produktfach Dosen	48 Dosen
Kapazität Produktfach Snacks	abhängig von der Produktspirale
Anzahl Produktspiralen	48-56
erhältliche Produktspiralen	30 (16 Produkte) bis 120 (4 Produkte)
Temperatur einstellbar	
Einstellung schichtweise	6°C - 14°C gesamte Zelle
Snack/Dose/Flasche	
Einstellungen Lebensmittelkühlung	9°C - 14°C 3-4 obere Produktfächer
Snack	3°C 3 untere Produktfächer
Lebensmittel/Tetra Pak	

CE- und Demko-zertifiziert



10004980

VE MegaCold L 8SP 6TR 230/50Hz



MegaCold L + Atlantico Evo 500



MegaCold L + Atlantico Evo 700



EVA-EMP 3.0



Easy Slide Out



3 Way Pay

# MegaCold S/M

## Die optimale Ergänzung für Ihren Cristallo EVO Heißgetränkeautomaten

Dies ist die neue Saeco MegaCold Linie. Diese erfolgreiche Linie der Snack & Nahrungsmittelausgabeautomaten hat ein komplett neues Design mit Aluminiumprofilen im modernen Look. MegaCold S/M ist die neue Generation der 6-Spiralen Snack & Verpflegungsautomaten mit 6 herausnehmbaren Schubladen für Snacks, kalte Getränke in Dosen oder Flaschen. Durch die spezielle Konfiguration für Nahrungsmittel (3 °C) können beispielsweise auch Sandwiches und frische Produkte angeboten werden. Die flexible Konfiguration macht verschiedene Kombinationen möglich für ein breit gefächertes Angebot. Der MegaCold S kann perfekt ergänzt werden mit dem freistehenden Heißgetränkeautomaten Cristallo EVO 400 und der MegaCold M mit der Cristallo EVO 600.

### Ausstattungsmerkmale

- Temperatur je nach Produktsortiment programmierbar (Saeco Flexi Temp)
- einfaches Entnehmen der Kühleinheit (Easy Slide Out)
- Lichtschränke
- die Höhe der Kammer, in der sich die Produktfächer befinden, entspricht 1250 mm

- herausnehmbare Fächer. Die Position des Produktfachs kann einfach um 10 mm variiert werden.
- Selbstkonfiguration durch automatisches Zurücksetzen bei jedem Gerätestart
- Programmierung von Verkaufspreisen
- LED-Beleuchtung
- programmierbares Riella-Schloss RS1
- Energieeffizienzklasse A+
- CE zertifiziert

### Benutzeroberfläche

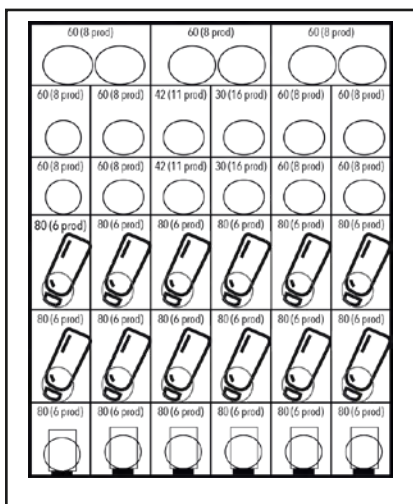
- Bedienfeld mit 12 Tasten
- alphanumerisches Display mit 2 Zeilen/20 Buchstaben

### Hauptfunktionen

- Energieeffizienzklasse A+
- Temperatur je nach Produktsortiment programmierbar (normale Konfiguration 6°C; 2 Produktfächer für Essen: 3°C)
- neueste Elektronik
- bis zu 3 Zahlungssysteme gleichzeitig installierbar (3 Way Pay)
- unterstützt neben dem EVA-DTS System die gängigsten parallelen und fortlaufenden Zahlungssysteme MDB und Executive

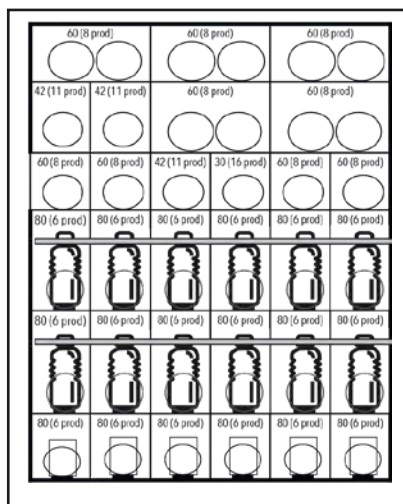
<b>Aufbau</b>	
Maße Breite x Höhe x Tiefe	765 x 1750 x 800 mm / 765 x 1830 x 800 mm
Gewicht	208 kg / 221 kg
<b>Elektrische Eigenschaften</b>	
Netzspannung	230 V/50 Hz
Leistung	430 W
EVA-EMP Energieverbrauch	171 Wh/h
<b>Weitere Funktionen</b>	
Anzahl Produktfächer	6
Kapazität Produktfach Flaschen	36 Flaschen / Höhe 250 mm
Kapazität Produktfach Dosen	36 Dosen
Kapazität Produktfach Snacks	abhängig von der Produktspirale
Anzahl Produktspiralen	36
erhältliche Produktspiralen	30 (16 Produkte) bis 120 (4 Produkte)
Temperatur einstellbar	
Einstellung schichtweise	6°C - 14°C gesamte Zelle
Snack/Dose/Flasche	
Einstellungen Lebensmittelkühlung	9°C - 14°C 4 obere Produktfächer
Snack	3°C 2 untere Produktfächer
Lebensmittel/Tetra Pak	

CE- und Demko-zertifiziert



10004981

VE MegaCold S 6SP 6TR 230/50Hz



10004982

VE MegaCold M 6SP 6TR 230/50Hz



MegaCold S + Cristal Evo 400



MegaCold M + Cristal Evo 600

provenero GmbH

Generalimporteur Saeco Vending & Professional

Domierstraße 6

D-78256 Steißlingen

Tel. +49 7738 93843-0

Fax +49 7738 93843-29

[info@provenero.de](mailto:info@provenero.de)

[technik@provenero.de](mailto:technik@provenero.de)

[www.provenero.de](http://www.provenero.de)

© provenero GmbH | Dezember 2017

Für fehlerhafte Angaben wird keine Gewähr übernommen. Änderungen vorbehalten.